



パイプ、チューブ、異形品製造装置 Pipe、Tube & Profile Extruder

標準仕様 Standard Specifications

項目	Item	Model Unit	P30	P40	P50	P65	P75	P90	P100
			スクリュ外径	Screw diameter	mm φ	30	40	50	65
回転数	Screw speed	rpm	~120	~120	~120	~120	~120	~100	~100
有効長	L/D ratio	-	~29	~29	~29	~29	~33	~33	~33
押出能力	Extrusion output	kg/hr	~20	~35	~50	~100	~160	~235	~280
加熱方式	Heater	-	バンドヒータ/各種鑄込みヒータ Band heater, Sheath heater						
加熱容量	Heater capacity	kW	~7	~10	~15	~20	~25	~30	~35
モータ容量	Motor output	kW	~5.5	~11	~22	~37	~55	~75	~90
減速機	Gear box	-	ウォーム、ヘリカル Worm and helical gear type						
温度調節区分	Temp.control zone	-	~7	~7	~7	~7	~8	~8	~8
中心高さ	Center height	mm	~1000						
機械重量	Machine weight	ton	~0.8	~1.0	~1.5	~2.0	~2.5	~3.0	~3.5

※押出能力はPPによるものです。 ※Extrusion out put is applicable for PP



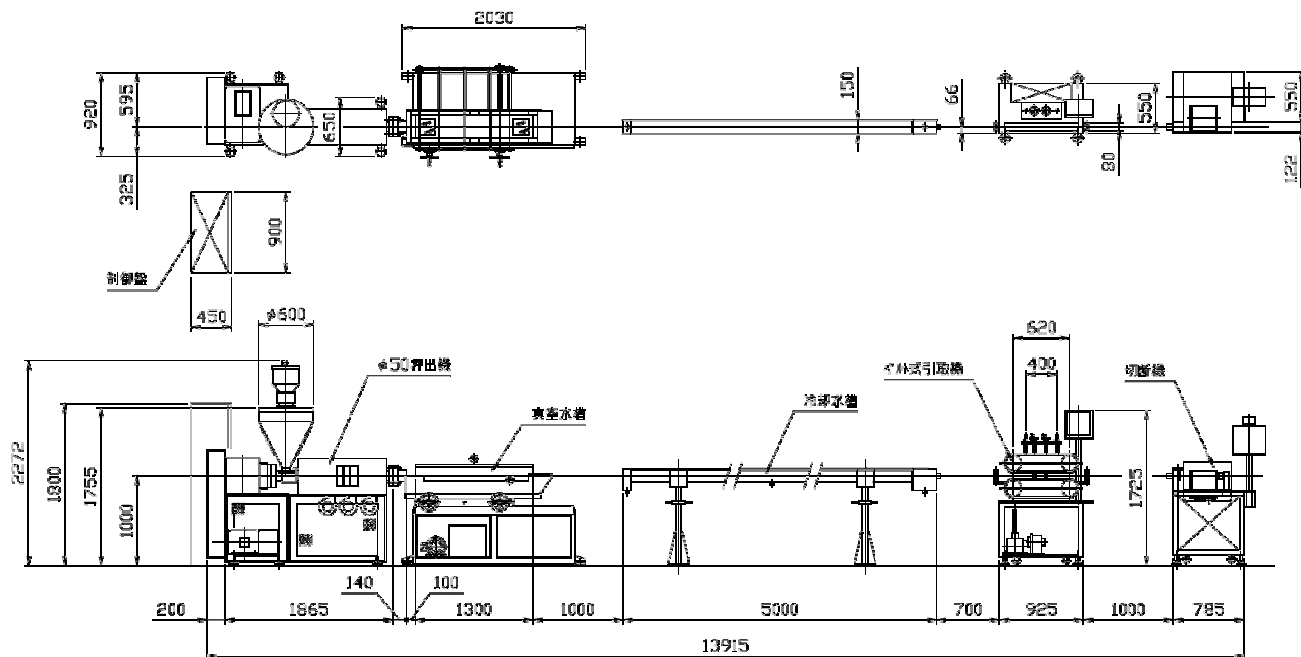
P75・L/D32 発泡押出機



P75・L/D28 + P45・L/D25 パイプ押出機

概要

1. 本装置は、各種プラスチックを押出機により連続成形する装置で、一般的には押出機・冷却水槽・引取機・切断機または巻取機等により構成されています。
2. 成形ダイスは2層・3層押出等、仕様に応じて設計製作いたします。
3. シリンダ、スクリュを耐磨、耐食用の特殊合金鋼も選定可能です。
4. 加熱はバンドヒータ、アルミ鑄込みヒータ、真鍮鑄込みヒータを使用します。
5. 冷却は水冷式(純水)・空冷式(ブロア)があります。
6. 使用目的により各種付属装置の取付けも可能です。
7. 標準仕様以外にもご要望に合わせて設計製作可能ですのでお問い合わせ下さい。



株式会社 **マース精機**

埼玉県川口市南鳩ヶ谷 6-15-2 〒334-0013
 電話 048-285-1991 (代表) FAX 048-285-1996
 HP: <http://www.marth.co.jp>



Marth Seiki Co., Ltd.

15-2, minamihatogaya 6-chome, kawaguchi-shi, Saitama 334-0013 Japan
 Tel: 048 (48) 285-1991 Fax: 048 (48) 285-1996

このカタログに掲載されている仕様・寸法等は、予告なく変更することがありますので、ご了承ください