



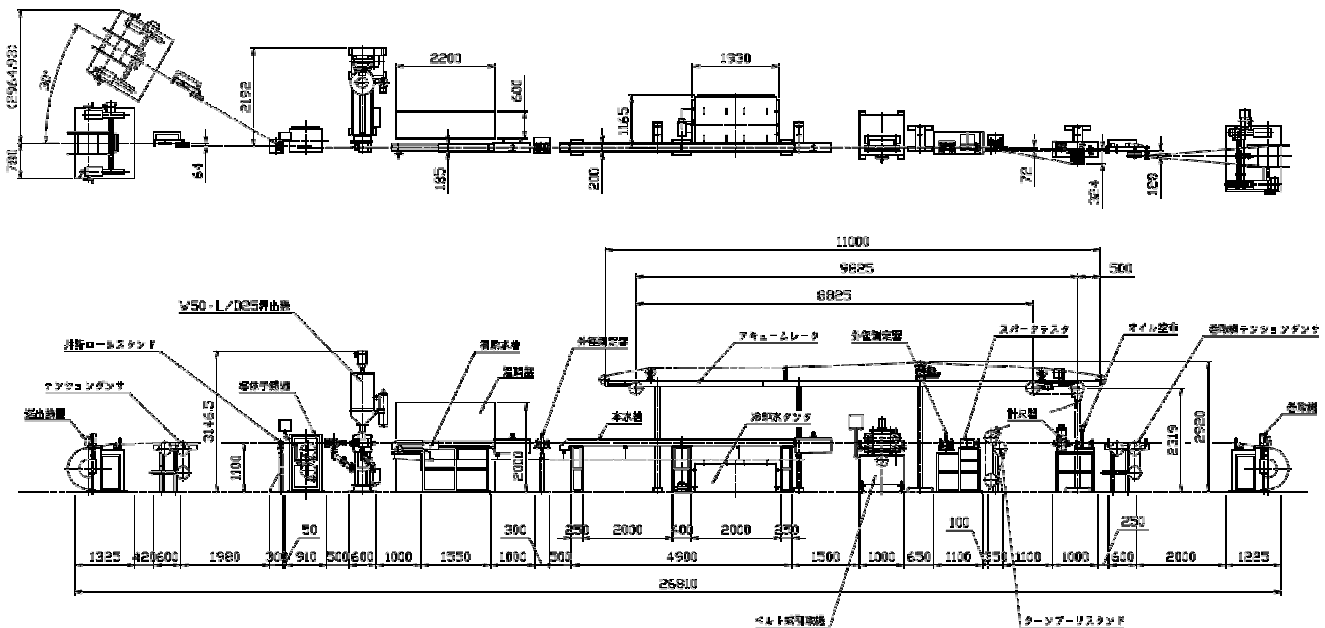
電線被覆装置

Wire Coating Equipment

標準仕様 Standard Specifications

項目	Item	Model Unit	W30	W40	W50	W65	W75	W90	W100
スクリュ外径	Screw diameter	mm φ	30	40	50	65	75	90	100
回転数	Screw speed	rpm	~120	~120	~120	~120	~120	~100	~100
有効長	L/D ratio	-	~29	~29	~29	~29	~29	~29	~29
押出能力	Extrusion output	kg/hr	~20	~40	~60	~120	~200	~300	~350
加熱方式	Heater	-	バンドヒータ/各種鑄込みヒータ Band heater, Sheath heater						
加熱容量	Heater capacity	kW	~8	~10	~15	~20	~25	~30	~35
モータ容量	Motor output	kW	~5.5	~11	~22	~37	~55	~75	~90
減速機	Gear box	-	ウォーム、ヘリカル Worm and helical gear type						
温度調節区分	Temp.control zone	-	~5	~5	~5	~6	~6	~7	~7
中心高さ	Center height	mm	~1100						
機械重量	Machine weight	ton	~0.75	~1.0	~1.5	~2.0	~2.5	~3.0	~3.5

※押出能力はS.PVCによるものです。 ※Extrusion out put is applicable for S.PVC



概要

1. 汎用電線・エコ電線・極細電線などの各種仕様に合せライン構成いたします。
2. クロスヘッドは単芯・多芯・細物・太物・2層・3層の押出に多数の実績があり、仕様に依じて設計製作いたします。
3. シリンダ、スクリュを耐磨、耐食用の特殊合金鋼も選定可能です。
4. 加熱はバンドヒータ、アルミ鑄込みヒータ、真鍮鑄込みヒータを使用します。
5. 冷却は水冷式(純水)・空冷式(ブロー)があります。
6. 使用目的により各種付属装置の取付けも可能です。
7. 標準仕様以外にもご要望に合わせて設計製作可能ですのでお問い合わせ下さい。

φ 40 副押出機



空冷外フィン鑄込みヒータ



オーバーフロー付クロスヘッド



チェンジバルブ



φ 2600 巻取機用トラバース



張力制御用縦型ダンサー



張力制御用繰出機



株式会社 **マース精機**

Marth Seiki Co., Ltd.

埼玉県川口市南鳩ヶ谷 6-15-2 〒334-0013
電話 048-285-1991 (代表) FAX 048-285-1996
HP : <http://www.marth.co.jp>



15-2, minamihatogaya 6-chome, kawaguchi-shi, Saitama 334-0013 Japan
Tel:048(48)285-1991 Fax:048(48)285-1996

このカタログに掲載されている仕様・寸法等は、予告なく変更することがありますので、ご了承ください