



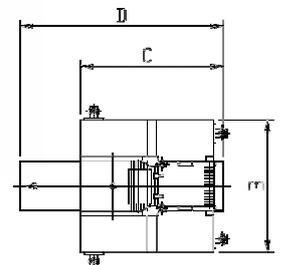
# ペレタイザ Pelletizer

本機は各種熱可塑性樹脂のストランドを引取りカットしペレットにする装置です。

This is an equipment which takes up the extruded stands of thermoplastic polymers and cuts them into pellets.

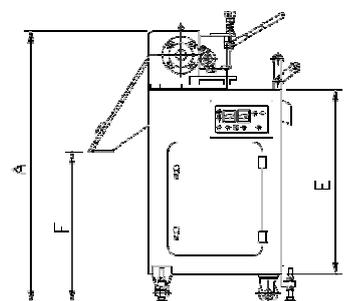
## 標準仕様 Standard Specifications

項目	Item	Model		K-1	K-2	K-3	K-4/S	K-5	K-6
		Unit							
切断能力	Cutting capacity	kg/hr		~60	~100	~250	~400/500	~750	~900
回転刃数	Rotary cutter	Pieces		8/16	8/12	16/24	16/24/32	26/36	40/52
回転刃径	Dia. of rotary cutter	mmφ		100	100	150	180	280	400
回転刃幅	Width of rotary cutter	mm		60	100	150	180/220	200	250
引取ゴムロール径	Dia. of rotary roll	mmφ		70	80	80	100	100	150
引取ゴムロール幅	Width of rotary roll	mm		50	65	120	160/200	200	250
ペレットサイズ	Pellet size	-	φ3mm×3mm						
回転刃駆動モータ	Rotary cutter Drive Motor	kW		0.75 4P	1.5 4P	2.2 4P	5.5/7.5 4P	7.5 4P	11 4P
引取ロールモータ	Rotary roll Drive Motor	kW		0.4 1/5	0.75 1/5	0.75 1/5	1.5 6P	2.2 6P	3.7 6P



## 標準仕様 Measurements

Code Model	A	B	C	D	E	F
K-1	1125	440	520	695	790	680
K-2	1200	550	550	740	850	670
K-3	1405	600	650	950	980	750
K-4/S	1558	750	750	1000	1100	980
K-5	1580	830	800	1100	1150	970
K-6	1670	1000	900	1230	1350	1000



# 概要

## 1. 回転刃・固定刃

回転刃・固定刃は特殊合金を使用し、樹脂の種類及び処理量に合わせた刃数と刃形を選定できます。切断速度は、インバータ制御により広範囲に設定可能です。

## 2. 引取ロール

引取ロールはローレット加工を施したスチールロールと耐熱・耐摩耗性合成ゴムロールの組合せでクランプし、クランプ方法もネジ式（標準）とエアシリンダ式（特殊）の選定が出来ます。引取速度は、インバータ制御により広範囲に設定可能です。

## 3. 回転刃カバー・排出シュート

回転刃カバー・排出シュートはステンレス製で開閉・清掃が容易です。安全対策として、回転刃カバー・排出シュートを開放すると、清掃時は駆動モーターが起動不可となり、運転時は、駆動モーターが停止する様に配慮しております。

## 4. 架台

架台は鋼板溶接構造とし、シール性の高い扉を設け防音・防振性を図り、点検・清掃作業も容易な設計です。また、移動車輪・固定（アジャスト）ボルトを付属しております。

# 特別仕様

## 1. 回転刃

回転刃は水冷式・分離替刃式・深溝刃先式等の選定が出来ます。

## 2. 水切り

水切りはブロウを使用し、吹付式・吸引式の選定が出来ます。

## 3. ペレット長さ調整

ペレット長さ調整は引取速度と切断速度を、インバータの比率設定制御により広範囲に設定可能です。

## 4. その他

エラストマー専用機や特殊ペレタイザーも製作致します。御要望の際は、下記の事項を御連絡頂ければ、弊社にて企画・提案させて頂きます。

- ① 切断樹脂名（フィラー有無）
- ② 処理量
- ③ 樹脂の比重
- ④ スtrand本数
- ⑤ 切断寸法 外径及び長さ
- ⑥ 切断後の処理
- ⑦ その他特別事項



# Construction

## 1. Rotary blade and fixed blade

A cemented carbide tip or special alloy is used for the rotary blade and fixed blade, and the number of teeth and tooth shape can be selected to suit the volume and type of resin. A wide range of cutting speed can be set due to the inverter control.

## 2. Take-up roller

The take-up roller performs clamping action with the combination of knurled steel roller and heat- and abrasion-resistant synthetic rubber roller. There is also a choice of screw clamping system (standard) or air cylinder clamping system (special). A wide range of take-up speed can be set due to the inverter control.

## 3. Rotary blade cover and ejection shoot

The rotary blade cover and ejection shoot are made of stainless steel and designed for easy opening and closing as well as simple cleaning. For safety, when the rotary blade cover or the ejection shoot is opened, the motor cannot start while cleaning and the motor stops automatically while the machine is in operation.

## 4. Frame

The frame is made of welded steel plates and has a strong-sealing door to suppress noise and vibration. It is designed for easy inspection and cleaning, and has wheels for moving and adjustable bolts for fixing.

# Special Specifications

## 1. Rotary blade

The rotary blade can be selected from water-cooling type, separate blade replacing type, or deep blade groove type.

## 2. Water removal

A blower is used for water removal, a blowing system or suction can be selected.

## 3. Pellet length adjustment

A wide range of pellet length adjustment can be set by controlling the ratio of take-up speed and cutting speed by the inverter control.

## 4. Others

We can produce custom-built machines for elastomers as well as special pelletizers. If you have special requirements, please supply the following information so that we can provide a quotation.

- ① Name of the resin to be cut (with or without filler)
- ② Processing volume
- ③ Specific gravity of the resin
- ④ Number of strands
- ⑤ Cutting length, diameter and length
- ⑥ Treatment after cutting
- ⑦ Other special requirements



株式会社 **マース精機**

埼玉県川口市南鳩ヶ谷 6-15-2 〒334-0013

電話 048-285-1991（代表） FAX 048-285-1996



**Marth Seiki Co., Ltd.**

15-2, minamihatogaya 6-chome, kawaguchi-shi, Saitama 334-0013 Japan

Tel: 048(48)285-1991 Fax: 048(48)285-1996

このカタログに掲載されている仕様・寸法等は、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。